



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ**

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19258—73

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19258—73

Издание официальное

МОСКВА — 1974

РАЗРАБОТАН

Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**
Руководитель темы **Доркин В. Н.**
Исполнитель **Зарослова М. П.**

Центральным проектно-конструкторским и технологическим бюро (ЦПКТБ — Калужский филиал)

Гл. инженер **Рябчиков Е. В.**
Руководители темы: **Воробьев Г. А., Костоглот А. Б.**

ВНЕСЕН И ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2663

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ****Диаметры**Bars for threading metric thread.
Diameters**ГОСТ
19258—73****Взамен
МН 5597—64**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2663 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней, обеспечивающих нарезание метрической резьбы по ГОСТ 9150—59 с допусками по ГОСТ 16093—70, изготовляемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—60, ГОСТ 10702—63 и ГОСТ 5632—72 (кроме сплавов на никелевой основе), меди по ГОСТ 859—66.

2. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом должны соответствовать указанным в табл. 1, для резьб с мелким шагом — указанным в табл. 2.



Таблица I

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
1	0,25	0,97	-0,03	0,97	0,95	—	—	-0,04	—	—	—
1,1		1,07		1,05							
1,2		1,17		1,15							
1,4	0,3	1,36	-0,04	1,36	1,34	—	—	-0,05	—	—	—
1,6	0,35	1,55		1,53							
1,8		1,75		1,73							
2	0,4	1,95	-0,04	1,95	1,93	—	—	-0,06	—	—	—
2,2	0,45	2,15		2,13							
2,5		2,45		2,43							
3	0,5	2,94	-0,05	2,94	2,92	2,89	—	-0,07	—	—	—
3,5	0,6	3,44		3,42	3,39						
4	0,7	3,94		3,92	3,89						
4,5	0,75	4,44	-0,06	4,44	4,42	4,38	—	-0,08	—	—	—
5	0,8	4,94		4,92	4,88						
6	1	5,92		5,89	5,86	5,83					
7		6,92	6,89	6,86	6,83	6,92	6,89				
8	1,25	7,90	-0,08	7,90	7,87	7,84	7,80	-0,11	7,90	7,87	-0,24
9		8,90		8,87	8,84	8,80	8,90		8,87		
10	1,5	9,88	-0,09	9,88	9,85	9,81	9,78	-0,12	9,88	9,85	-0,26
11		10,88		10,85	10,81	10,78	10,88		10,85		

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
12	1,75	11,86		11,86	11,83	11,80	10,76		11,86	11,83	
14	2	13,84	-0,10	13,84	13,80	13,77	13,74	-0,13	13,84	13,80	-0,29
16		15,84		15,84	15,80	15,77	15,74		15,84	15,80	
18	2,5	17,84		17,84	17,80	17,76	17,73		17,84	17,80	
20		19,84	-0,13	19,84	19,80	19,76	19,73	-0,18	19,84	19,80	-0,37
22		21,84		21,84	21,80	21,76	21,73		21,84	21,80	
24	3	23,84		23,84	23,79	23,75	23,73		23,84	23,79	
27		26,84	-0,16	26,84	26,79	26,75	26,73	-0,22	26,84	26,79	-0,44
30	3,5	29,84		29,84	29,79	29,75	29,72		29,84	29,79	
33		32,84	-0,18	32,84	32,79	32,75	32,72	-0,27	32,84	32,89	-0,51
36	4	35,84		35,84	35,78	35,74	35,71		35,84	35,78	
39		38,84	-0,22	38,84	38,78	38,74	38,71	-0,32	38,84	38,78	-0,59
42	4,5	41,84		41,84	41,78	41,74	41,71		41,84	41,78	
45		44,84	-0,24	44,84	44,78	44,74	44,71	-0,34	44,84	44,78	-0,64
48	5	47,84		47,84	47,77	47,73	47,71		47,84	47,77	
52		51,84	-0,26	51,84	51,77	51,73	51,71	-0,37	51,84	51,77	-0,69
56	5,5	55,84		55,84	55,76	55,73	55,70		55,84	55,76	
60		59,84	-0,28	59,84	59,76	59,73	59,70	-0,40	59,84	59,76	-0,74
64	6	63,84		63,84	63,76	63,72	63,69		63,84	63,76	
68		67,84	-0,30	67,84	67,76	67,72	67,69	-0,44	67,84	67,76	-0,79

Таблица 2

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.			Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.	
1	0,2	0,98	-0,03	0,98	0,96	—	-0,04	—	—	—	
1,1		1,08		1,06							
1,2		1,18		1,16							
1,4		1,38		1,36							
1,6		1,58		1,56							
1,8		1,78		1,76							
2	0,25	1,97	—	1,97	1,95	—	—	—	—	—	
2,2		2,17		2,15							
2,5		2,45		2,43							
3	0,35	2,95	—	2,95	2,93	—	—	—	—	—	
3,5		3,45		3,43							
4	0,5	3,94	-0,04	3,94	3,92	3,89	-0,06	—	—	—	
4,5		4,44		4,42	4,39						
5		4,94		4,92	4,89						
5,5		5,44		5,42	5,39						
6		5,94		5,92	5,89						
7	0,75	6,94	-0,06	6,94	6,92	6,89	-0,09	—	—	—	
	0,5										-0,04
8	0,75	7,94	-0,06	7,94	7,92	7,89	-0,09	—	—	—	
	0,5										-0,04

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
8	1	7,92	-0,07	7,92	7,89	7,86	7,83	-0,10	7,92	7,89	-0,20
9	0,5	8,94	-0,04	8,94	8,92	8,89	—	-0,06	—	—	—
	0,75		-0,06					-0,09			
10	1	8,92	-0,07	8,92	8,89	8,86	8,83	-0,10	8,92	8,89	-0,20
	0,5	9,94	-0,04	9,94	9,92	9,89	—	-0,06	—	—	—
	0,75		-0,06					-0,09			
	1	9,92	-0,07	9,92	9,89	9,86	9,83	-0,10	9,92	9,89	-0,20
1,25	9,90	-0,08	9,90	9,87	9,84	9,80	-0,11	9,90	9,87	-0,24	
11	0,5	10,94	-0,04	10,94	10,92	10,89	—	-0,06	—	—	—
	0,75		-0,06					-0,09			
	1	10,92	-0,07	10,92	10,89	10,86	10,83	-0,10	10,92	10,89	-0,20
12	0,5	11,94	-0,04	11,94	11,92	11,89	—	-0,06	—	—	—
	0,75		-0,06					-0,09			
	1	11,92	-0,07	11,92	11,89	11,86	11,83	-0,10	11,92	11,89	-0,20
	1,25	11,90	-0,08	11,90	11,87	11,84	11,80	-0,11	11,90	11,87	-0,24
	1,5	11,88	-0,09	11,88	11,85	11,81	11,78	-0,12	11,88	11,85	-0,26
14	0,5	13,94	-0,04	13,94	13,92	13,89	—	-0,06	—	—	—
	0,75		-0,06					-0,09			
	1	13,92	-0,07	13,92	13,89	13,86	13,83	-0,10	13,92	13,89	-0,20
	1,25	13,90	-0,08	13,90	13,87	13,84	13,80	-0,11	13,90	13,87	-0,24
	1,5	13,88	-0,09	13,88	13,85	13,81	13,78	-0,12	13,88	13,85	-0,26

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
15	1	14,92	-0,07	14,92	14,89	14,86	14,83	-0,10	14,92	14,89	-0,20
	1,5	14,88	-0,09	14,88	14,85	14,81	14,78	-0,12	14,88	14,85	-0,26
16	0,5	15,94	-0,04	15,94	15,92	15,89	—	-0,06	—	—	—
	0,75		-0,06			15,88		-0,09			
	1	15,92	-0,07	15,92	15,89	15,86	15,83	-0,10	15,92	15,89	-0,20
	1,5	15,88	-0,09	15,88	15,85	15,81	15,78	-0,12	15,88	15,85	-0,26
17	1	16,92	-0,07	16,92	16,89	16,86	16,83	-0,10	16,92	16,89	-0,20
	1,5	16,88	-0,09	16,88	16,85	16,81	16,78	-0,12	16,88	16,85	-0,26
18	0,5	17,94	-0,04	17,94	17,92	17,89	—	-0,06	—	—	—
	0,75		-0,06			17,88		-0,09			
	1	17,92	-0,07	17,92	17,89	17,86	17,83	-0,10	17,92	17,89	-0,20
	1,5	17,88	-0,09	17,88	17,85	17,81	17,78	-0,12	17,88	17,85	-0,26
20	2	17,84	-0,10	17,84	17,80	17,77	17,74	-0,13	17,84	17,80	-0,29
	0,5	19,94	-0,04	19,94	19,92	19,89	—	-0,06	—	—	—
	0,75		-0,06			19,88		-0,09			
1	19,92	-0,07	19,92	19,89	19,86	19,83	-0,10	19,92	19,89	-0,20	
22	1,5	19,88	-0,09	19,88	19,85	19,81	19,78	-0,12	19,88	19,85	-0,26
	2	19,84	-0,10	19,84	19,80	19,77	19,74	-0,13	19,84	19,80	-0,29
	0,5	21,94	-0,04	21,94	21,92	21,89	—	-0,06	—	—	—
0,75	-0,06		21,88			-0,09					
	1	21,92	-0,07	21,92	21,89	21,86	21,83	-0,10	21,92	21,89	-0,20

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		<i>4h</i>		<i>6h</i>	<i>6g</i>	<i>6e</i>	<i>6d</i>	<i>6h, 6g, 6e; 6d</i>	<i>8h</i>	<i>8g</i>	<i>8h, 8g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
22	1,5	21,88	-0,09	21,88	21,85	21,81	21,78	-0,12	21,88	21,85	-0,26
	2	21,84	-0,10	21,84	21,80	21,77	21,74	-0,13	21,84	21,80	-0,29
24	0,75	23,94	-0,06	23,94	23,92	23,88	—	-0,09	—	—	—
	1	23,92	-0,07	23,92	23,89	23,86	23,83	-0,10	23,92	23,89	-0,20
	1,5	23,88	-0,09	23,88	23,85	23,81	23,78	-0,12	23,88	23,85	-0,26
	2	23,84	-0,10	23,84	23,80	23,77	23,74	-0,13	23,84	23,80	-0,29
	1	24,92	-0,07	24,92	24,89	24,86	24,83	-0,10	24,92	24,89	-0,20
25	1,5	24,88	-0,09	24,88	24,85	24,81	24,78	-0,12	24,88	24,85	-0,26
	2	24,84	-0,10	24,84	24,80	24,77	24,74	-0,13	24,84	24,80	-0,29
26	1,5	25,88	-0,09	25,88	25,85	25,81	25,78	-0,12	25,88	25,85	-0,26
27	0,75	26,94	-0,06	26,94	26,92	26,88	—	-0,09	—	—	—
	1	26,92	-0,07	26,92	26,89	26,86	26,83	-0,10	26,92	26,89	-0,20
	1,5	26,88	-0,09	26,88	26,85	26,81	26,78	-0,12	26,88	26,85	-0,26
	2	26,84	-0,10	26,84	26,80	26,77	26,74	-0,13	26,84	26,80	-0,29
28	1	27,92	-0,07	27,92	27,89	27,86	27,83	-0,10	27,92	27,89	-0,20
	1,5	27,88	-0,09	27,88	27,85	27,81	27,78	-0,12	27,88	27,85	-0,26
	2	27,84	-0,10	27,84	27,80	27,77	27,74	-0,13	27,84	27,80	-0,29
30	0,75	29,94	-0,06	29,94	29,92	29,88	—	-0,09	—	—	—
	1	29,92	-0,07	29,92	29,89	29,86	29,83	-0,10	29,92	29,89	-0,20
	1,5	29,88	-0,09	29,88	29,85	29,81	29,78	-0,12	29,88	29,85	-0,26
	2	29,84	-0,10	29,84	29,80	29,77	29,74	-0,13	29,84	29,80	-0,29

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
30	3	29,84	-0,16	29,84	29,79	29,75	29,73	-0,22	29,84	29,79	-0,44
32	1,5	31,88	-0,09	31,88	31,85	31,81	31,78	-0,12	31,88	31,85	-0,26
	2	31,84	-0,10	31,84	31,80	31,77	31,74	-0,13	31,84	31,80	-0,29
33	0,75	32,94	-0,06	32,94	32,92	32,88	—	-0,09	—	—	—
	1	32,92	-0,07	32,92	32,89	32,86	32,83	-0,10	32,92	32,89	-0,20
	1,5	32,88	-0,09	32,88	32,85	32,81	32,78	-0,12	32,88	32,85	-0,26
	2	32,84	-0,10	32,84	32,80	32,77	32,74	-0,13	32,84	32,80	-0,29
35	3	32,84	-0,16	32,84	32,79	32,75	32,73	-0,22	32,84	32,79	-0,44
	1,5	34,88	-0,09	34,88	34,80	34,81	34,78	-0,12	34,88	34,80	-0,26
	1	35,92	-0,07	35,92	35,89	35,86	35,83	-0,10	35,92	35,89	-0,20
36	1,5	35,88	-0,09	35,88	35,85	35,81	35,78	-0,12	35,88	35,85	-0,26
	2	35,84	-0,10	35,84	35,80	35,77	35,74	-0,13	35,84	35,80	-0,29
	3	35,84	-0,16	35,84	35,79	35,75	35,73	-0,22	35,84	35,79	-0,44
38	1,5	37,88	-0,09	37,88	37,85	37,81	37,78	-0,12	37,88	37,85	-0,26
39	1	38,92	-0,07	38,92	38,89	38,86	38,83	-0,10	38,92	38,89	-0,20
	1,5	38,88	-0,09	38,88	38,85	38,81	38,78	-0,12	38,88	38,85	-0,26
	2	38,84	-0,10	38,84	38,80	38,77	38,74	-0,13	38,84	38,80	-0,29
	3	38,84	-0,16	38,84	38,79	38,75	38,73	-0,22	38,84	38,79	-0,44
40	1,5	39,88	-0,09	39,88	39,85	39,81	39,78	-0,12	39,88	39,85	-0,26
	2	39,84	-0,10	39,84	39,80	39,77	39,74	-0,13	39,84	39,80	-0,29
	3	39,84	-0,16	39,84	39,79	39,75	39,73	-0,22	39,84	39,79	-0,44

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
42	1	41,92	-0,07	41,92	41,89	41,86	41,83	-0,10	41,92	41,89	-0,20
	1,5	41,88	-0,09	41,88	41,85	41,81	41,78	-0,12	41,88	41,85	-0,26
	2		-0,10		41,80	41,77	41,74	-0,13		41,80	-0,29
	3	41,84	-0,16	41,84	41,79	41,75	41,73	-0,22	41,84	41,79	-0,44
	4		-0,22		41,78	41,74	41,71	-0,32		41,78	-0,59
45	1	44,92	-0,07	44,92	44,89	44,86	44,83	-0,10	44,92	44,89	-0,20
	1,5	44,88	-0,09	44,88	44,85	44,81	44,78	-0,12	44,88	44,85	-0,26
	2		-0,10		44,80	44,77	44,74	-0,13		44,80	-0,29
	3	44,84	-0,16	44,84	44,79	44,75	44,73	-0,22	44,84	44,79	-0,44
	4		-0,22		44,78	44,74	44,71	-0,32		44,78	-0,59
48	1	47,92	-0,07	47,92	47,89	47,86	47,83	-0,10	47,92	47,89	-0,20
	1,5	47,88	-0,09	47,88	47,85	47,81	47,78	-0,12	47,88	47,85	-0,26
	2		-0,10		47,80	47,77	47,74	-0,13		47,80	-0,29
	3	47,84	-0,16	47,84	47,79	47,75	47,73	-0,22	47,84	47,79	-0,44
	4		-0,22		47,78	47,74	47,71	-0,32		47,78	-0,59
50	1,5	49,88	-0,09	49,88	49,85	49,81	49,78	-0,12	49,88	49,85	-0,26
	2		-0,10		49,80	49,77	49,74	-0,13		49,80	-0,29
	3	49,84	-0,16	49,84	49,79	49,75	49,73	-0,22	49,84	49,79	-0,44
52	1	51,92	-0,07	51,92	51,89	51,86	51,83	-0,10	51,92	51,89	-0,20
	1,5	51,88	-0,09	51,88	51,85	51,81	51,78	-0,12	51,88	51,85	-0,26
	2	51,84	-0,10	51,84	51,80	51,77	51,74	-0,13	51,84	51,80	-0,29

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		<i>4h</i>		<i>6h</i>	<i>6g</i>	<i>6e</i>	<i>6d</i>	<i>6h; 6g; 6e; 6d</i>	<i>8h</i>	<i>8g</i>	<i>8h; 8g</i>
		Номи н	Пред откл.	Номи н.				Пред. откл.	Номи н.		Пред. откл.
52	3	51,84	-0,16	51,84	51,79	51,75	51,73	-0,22	51,84	51,79	-0,44
	4		-0,22		51,78	51,74	51,71	-0,32		51,78	-0,59
55	1,5	54,88	-0,09	54,88	54,85	54,81	54,78	-0,12	54,88	54,85	-0,26
	2		-0,10		54,80	54,77	54,74	-0,13		54,80	-0,29
	3	54,84	-0,16	54,84	54,79	54,75	54,73	-0,22	54,84	54,79	-0,44
	4		-0,22		54,78	54,74	54,71	-0,32		54,78	-0,59
56	1	55,92	-0,07	55,92	55,89	55,86	55,83	-0,10	55,92	55,89	-0,20
	1,5	55,88	-0,09	55,88	55,85	55,81	55,78	-0,12	55,88	55,85	-0,26
	2		-0,10		55,80	55,77	55,74	-0,13		55,80	-0,29
	3	55,84	-0,16	55,84	55,79	55,75	55,73	-0,22	55,84	55,79	-0,44
	4		-0,22		55,78	55,74	55,71	-0,32		55,78	-0,59
58	1,5	57,88	-0,09	57,88	57,85	57,81	57,78	-0,12	57,88	57,85	-0,26
	2		-0,10		57,80	57,77	57,74	-0,13		57,80	-0,29
	3	57,84	-0,16	57,84	57,79	57,75	57,73	-0,22	57,84	57,79	-0,44
	4		-0,22		57,78	57,74	57,71	-0,32		57,78	-0,59
60	1	59,92	-0,07	59,92	59,89	59,86	59,83	-0,10	59,92	59,89	-0,20
	1,5	59,88	-0,09	59,88	59,85	59,81	59,78	-0,12	59,88	59,85	-0,26
	2		-0,10		59,80	59,77	59,74	-0,13		59,80	-0,29
	3	59,84	-0,16	59,84	59,79	59,75	59,73	-0,22	59,84	59,79	-0,44
	4		-0,22		59,78	59,74	59,71	-0,32		59,78	-0,59
62	1,5	61,88	-0,09	61,88	61,85	61,81	61,78	-0,12	61,88	61,85	-0,26

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
62	2		—0,10		61,80	61,77	61,74	—0,13		61,80	—0,29
	3	61,84	—0,16	61,84	61,79	61,75	61,73	—0,22	61,84	61,79	—0,44
	4		—0,22		61,78	61,74	61,71	—0,32		61,78	—0,59
64	1	63,92	—0,07	63,92	63,89	63,86	63,83	—0,10	63,92	63,89	—0,20
	1,5	63,88	—0,09	63,88	63,85	63,81	63,78	—0,12	63,88	63,85	—0,26
	2		—0,10		63,80	63,77	63,74	—0,13		63,80	—0,29
	3	63,84	—0,16	63,84	63,79	63,75	63,73	—0,22	63,84	63,79	—0,44
	4		—0,22		63,78	63,74	63,71	—0,32		63,78	—0,59
65	1,5	64,88	—0,09	64,88	64,85	64,81	64,78	—0,12	64,88	64,85	—0,26
	2		—0,10		64,80	64,77	64,74	—0,13		64,80	—0,29
	3	64,84	—0,16	64,84	64,79	64,75	64,73	—0,22	64,84	64,79	—0,44
	4		—0,22		64,78	64,74	64,71	—0,32		64,78	—0,59
68	1	67,92	—0,07	67,92	67,89	67,86	67,83	—0,10	67,92	67,89	—0,20
	1,5	67,88	—0,09	67,88	67,85	67,81	67,78	—0,12	67,88	67,85	—0,26
	2		—0,10		67,80	67,77	67,74	—0,13		67,80	—0,29
	3	67,84	—0,16	67,84	67,79	67,75	67,73	—0,22	67,84	67,79	—0,44
	4		—0,22		67,78	67,74	67,71	—0,32		67,78	—0,59
70	1,5	69,88	—0,09	69,88	69,85	69,81	69,78	—0,12	69,88	69,85	—0,26
	2		—0,10		69,80	69,77	69,74	—0,13		69,80	—0,29
	3	69,84	—0,16	69,84	69,79	69,75	69,73	—0,22	69,84	69,79	—0,44
	4		—0,22		69,78	69,74	69,71	—0,32		69,78	—0,59

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
70	6	69,84	-0,30	69,84	69,76	69,72	69,69	-0,44	69,84	69,76	-0,79
72	1	71,92	-0,07	71,92	71,89	71,86	71,83	-0,10	71,92	71,89	-0,20
	1,5	71,88	-0,09	71,88	71,85	71,81	71,78	-0,12	71,88	71,85	-0,26
	2	71,84	-0,10	71,84	71,80	71,77	71,74	-0,13	71,84	71,80	-0,29
	3		-0,16		71,79	71,75	71,73	-0,22		71,79	-0,44
	4		-0,22		71,78	71,74	71,71	-0,32		71,78	-0,59
	6		-0,30		71,76	71,72	71,69	-0,44		71,76	-0,79
75	1,5	74,88	-0,09	74,88	74,85	74,81	74,78	-0,12	74,88	74,85	-0,26
	2	74,84	-0,10	74,84	74,80	74,77	74,74	-0,13	74,84	74,80	-0,29
	3		-0,16		74,79	74,75	74,73	-0,22		74,79	-0,44
	4		-0,22		74,78	74,74	74,71	-0,32		74,78	-0,59
6	-0,30		74,76		74,72	74,69	-0,44	74,76		-0,79	
76	1	75,92	-0,07	75,92	75,89	75,86	75,83	-0,10	75,92	75,89	-0,20
	1,5	75,88	-0,09	75,88	75,85	75,81	75,78	-0,12	75,88	75,85	-0,26
	2	75,84	-0,10	75,84	75,80	75,77	75,74	-0,13	75,84	75,80	-0,29
	3		-0,16		75,79	75,75	75,73	-0,22		75,79	-0,44
	4		-0,22		75,78	75,74	75,71	-0,32		75,78	-0,59
	6		-0,30		75,76	75,72	75,69	-0,44		75,76	-0,79
78	2	77,84	-0,10	77,84	77,80	77,77	77,74	-0,13	77,84	77,80	-0,29
80	1	79,92	-0,07	79,92	79,89	79,86	79,83	-0,10	79,92	79,89	-0,20
	1,5	79,88	-0,09	79,88	79,85	79,81	79,78	-0,12	79,88	79,85	-0,26
	2	79,84	-0,10	79,84	79,80	79,77	79,74	-0,13	79,84	79,80	-0,29

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4h		6h	6g	6e	6d	6h; 6g; 6e; 6d	8h	8g	8h; 8g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
80	3		-0,16		79,79	79,75	79,73	-0,22		79,79	-0,44
	4	79,84	-0,22	79,84	79,78	79,74	79,71	-0,32	79,84	79,78	-0,59
	6		-0,30		79,76	79,72	79,69	-0,44		79,76	-0,79
82	2	81,84	-0,10	81,84	81,80	81,77	81,74	-0,13	81,84	81,80	-0,29
85	1,5	84,88	-0,09	84,88	84,85	84,81	84,78	-0,12	84,88	84,85	-0,26
	2		-0,10		84,80	84,77	84,74	-0,13		84,80	-0,29
	3	84,84	-0,16	84,84	84,79	84,75	84,73	-0,22	84,84	84,79	-0,44
	4		-0,22		84,78	84,74	84,71	-0,32		84,78	-0,59
	6		-0,30		84,76	84,72	84,69	-0,44		84,76	-0,79
90	1,5	89,88	-0,09	89,88	89,85	89,81	89,78	-0,12	89,88	89,85	-0,26
	2		-0,10		89,80	89,77	89,74	-0,13		89,80	-0,29
	3	89,84	-0,16	89,84	89,79	89,75	89,73	-0,22	89,84	89,79	-0,44
	4		-0,22		89,78	89,74	89,71	-0,32		89,78	-0,59
	6		-0,30		89,76	89,72	89,69	-0,44		89,76	-0,79
95	1,5	94,88	-0,09	94,88	94,85	94,81	94,78	-0,12	94,88	94,85	-0,26
	2		-0,10		94,80	94,77	94,74	-0,13		94,80	-0,29
	3	94,84	-0,16	94,84	94,79	94,75	94,73	-0,22	94,84	94,79	-0,44
	4		-0,22		94,78	94,74	94,71	-0,32		94,78	-0,59
	6		-0,30		94,76	94,72	94,69	-0,44		94,76	-0,79
100	1,5	99,88	-0,09	99,88	99,85	99,81	99,78	-0,12	99,88	99,85	-0,26
	2	99,84	-0,10	99,84	99,80	99,77	99,74	-0,13	99,84	99,80	-0,29

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
100	3		-0,16		99,79	99,75	99,73	-0,22		99,79	-0,44
	4	99,84	-0,22	99,84	99,78	99,74	99,71	-0,32	99,84	99,78	-0,59
	6		-0,30		99,76	99,72	99,69	-0,44		99,76	-0,79
105	1,5	104,88	-0,09	104,88	104,85	104,81	104,78	-0,12	104,88	104,85	-0,26
	2		-0,10		104,80	104,77	104,74	-0,13		104,80	-0,29
	3	104,84	-0,16	104,84	104,79	104,75	104,73	-0,22	104,84	104,79	-0,44
	4		-0,22		104,78	104,74	104,71	-0,32		104,78	-0,59
	6		-0,30		104,76	104,72	104,69	-0,44		104,76	-0,79
110	1,5	109,88	-0,09	109,88	109,85	109,81	109,78	-0,12	109,88	109,85	-0,26
	2		-0,10		109,80	109,77	109,74	-0,13		109,80	-0,29
	3	109,84	-0,16	109,84	109,79	109,75	109,73	-0,22	109,84	109,79	-0,44
	4		-0,22		109,78	109,74	109,71	-0,32		109,78	-0,59
	6		-0,30		109,76	109,72	109,69	-0,44		109,76	-0,79
115	1,5	114,88	-0,09	114,88	114,85	114,81	114,78	-0,12	114,88	114,85	-0,26
	2		-0,10		114,80	114,77	114,74	-0,13		114,80	-0,29
	3	114,84	-0,16	114,84	114,79	114,75	114,73	-0,22	114,84	114,79	-0,44
	4		-0,22		114,78	114,74	114,71	-0,32		114,78	-0,59
	6		-0,30		114,76	114,72	114,69	-0,44		114,76	-0,79
120	1,5	119,88	-0,09	119,88	119,85	119,81	119,78	-0,12	119,88	119,85	-0,26
	2	119,84	-0,10	119,84	119,80	119,77	119,74	-0,13	119,84	119,80	-0,29
	3		-0,16		119,79	119,75	119,73	-0,22		119,79	-0,44

Продолжение

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
120	4	119,84	-0,22	119,84	119,78	119,74	119,71	-0,32	119,84	119,78	-0,59
	6		-0,30		119,76	119,72	119,69	-0,44		119,76	-0,79
125	1,5	124,88	-0,09	124,88	124,85	124,81	124,78	-0,12	124,88	124,85	-0,26
	2	124,84	-0,10	124,84	124,80	124,77	124,74	-0,13	124,84	124,80	-0,29
	3		-0,16		124,79	124,75	124,73	-0,22		124,79	-0,44
	4		-0,22		124,78	124,74	124,71	-0,32		124,78	-0,59
	6		-0,30		124,76	124,72	124,69	-0,44		124,76	-0,79
	1,5		129,88		-0,09	129,88	129,85	129,81		129,78	-0,12
130	2	129,84	-0,10	129,84	129,80	129,77	129,74	-0,13	129,84	129,80	-0,29
	3		-0,16		129,79	129,75	129,73	-0,22		129,79	-0,44
	4		-0,22		129,78	129,74	129,71	-0,32		129,78	-0,59
	6		-0,30		129,76	129,72	129,69	-0,44		129,76	-0,79
	1,5		134,88		-0,09	134,88	134,85	134,81		134,78	-0,12
135	2	134,84	-0,10	134,84	134,80	134,77	134,74	-0,13	134,84	134,80	-0,29
	3		-0,16		134,79	134,75	134,73	-0,22		134,79	-0,44
	4		-0,22		134,78	134,74	134,71	-0,32		134,78	-0,59
	6		-0,30		134,76	134,72	134,69	-0,44		134,76	-0,79
	1,5		139,88		-0,09	139,88	139,85	139,81		139,78	-0,12
140	2	139,84	-0,10	139,84	139,80	139,77	139,74	-0,13	139,84	139,80	-0,29
	3		-0,16		139,79	139,75	139,73	-0,22		139,79	-0,44
	4		-0,22		139,78	139,74	139,71	-0,32		139,78	-0,59

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		<i>4h</i>		<i>6h</i>	<i>6g</i>	<i>6e</i>	<i>6d</i>	<i>6h; 6g; 6e; 6d</i>	<i>8h</i>	<i>8g</i>	<i>8h; 8g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
140	6	139,84	-0,30	139,84	139,76	139,72	139,69	-0,44	139,84	139,76	-0,79
	1,5	144,88	-0,09	144,88	144,85	144,81	144,78	-0,12	144,88	144,85	-0,26
145	2		-0,10		144,80	144,77	144,74	-0,13		144,80	-0,29
	3		-0,16		144,79	144,75	144,73	-0,22		144,79	-0,44
	4	144,84	-0,22	144,84	144,78	144,74	144,71	-0,32	144,84	144,78	-0,59
	6		-0,30		144,76	144,72	144,69	-0,44		144,76	-0,79
	1,5	149,88	-0,09	149,88	149,85	149,81	149,78	-0,12	149,88	149,85	-0,26
150	2		-0,10		149,80	149,77	149,74	-0,13		149,80	-0,29
	3		-0,16		149,79	149,75	149,73	-0,22		149,79	-0,44
	4	149,84	-0,22	149,84	149,78	149,74	149,71	-0,32	149,84	149,78	-0,59
	6		-0,30		149,76	149,72	149,69	-0,44		149,76	-0,79
	2		-0,10		154,80	154,77	154,74	-0,13		154,80	-0,29
155	3		-0,16		154,79	154,75	154,73	-0,22		154,79	-0,44
	4	154,84	-0,22	154,84	154,78	154,74	154,71	-0,32	154,84	154,78	-0,59
	6		-0,30		154,76	154,72	154,69	-0,44		154,76	-0,79
	2		-0,10		159,80	159,77	159,74	-0,13		159,80	-0,29
160	3		-0,16		159,79	159,75	159,73	-0,22		159,79	-0,44
	4	159,84	-0,22	159,84	159,78	159,74	159,71	-0,32	159,84	159,78	-0,59
	6		-0,30		159,76	159,72	159,69	-0,44		159,76	-0,79
	2		-0,10		164,80	164,77	164,74	-0,13		164,80	-0,29
165	3	164,84	-0,16	164,84	164,79	164,75	164,73	-0,22	164,84	164,79	-0,44

Продолжение

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
165	4	164,84	-0,22	164,84	164,78	164,74	164,71	-0,32	164,84	164,78	-0,59
	6		-0,30		164,76	164,72	164,69	-0,44		164,76	-0,79
170	2	169,84	-0,10	169,84	169,80	169,77	169,74	-0,13	169,84	169,80	-0,29
	3		-0,16		169,79	169,75	169,73	-0,22		169,79	-0,44
	4		-0,22		169,78	169,74	169,71	-0,32		169,78	-0,59
	6		-0,30		169,76	169,72	169,69	-0,44		169,76	-0,79
175	2	174,84	-0,10	174,84	174,80	174,77	174,74	-0,13	174,84	174,80	-0,29
	3		-0,16		174,79	174,75	174,73	-0,22		174,79	-0,44
	4		-0,22		174,78	174,74	174,71	-0,32		174,78	-0,59
	6		-0,30		174,76	174,72	174,69	-0,44		174,76	-0,79
180	2	179,84	-0,10	179,84	179,80	179,77	179,74	-0,13	179,84	179,80	-0,29
	3		-0,16		179,79	179,75	179,73	-0,22		179,79	-0,44
	4		-0,22		179,78	179,74	179,71	-0,32		179,78	-0,59
	6		-0,30		179,76	179,72	179,69	-0,44		179,76	-0,79
185	2	184,84	-0,10	184,84	184,80	184,77	184,74	-0,13	184,84	184,80	-0,29
	3		-0,16		184,79	184,75	184,73	-0,22		184,79	-0,44
	4		-0,22		184,78	184,74	184,71	-0,32		184,78	-0,59
	6		-0,30		184,76	184,72	184,69	-0,44		184,76	-0,79
190	2	189,84	-0,10	189,84	189,80	189,77	189,74	-0,13	189,84	189,80	-0,29
	3		-0,16		189,79	189,75	189,73	-0,22		189,79	-0,44
	4		-0,22		189,78	189,74	189,71	-0,32		189,78	-0,59

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска									
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>e</i>	6 <i>d</i>	6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i>	8 <i>h</i>	8 <i>g</i>	8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
190	6	189,84	-0,30	189,84	189,76	189,72	189,69	-0,44	189,84	189,76	-0,79
195	2	194,84	-0,10	194,84	194,80	194,77	194,74	-0,13	194,84	194,80	-0,29
	3		-0,16		194,79	194,75	194,73	-0,22		194,79	-0,44
	4		-0,22		194,78	194,74	194,71	-0,32		194,78	-0,59
	6		-0,30		194,76	194,72	194,69	-0,44		194,76	-0,79
200	2	199,84	-0,10	199,84	199,80	199,77	199,74	-0,13	199,84	199,80	-0,29
	3		-0,16		199,79	199,75	199,73	-0,22		199,79	-0,44
	4		-0,22		199,78	199,74	199,71	-0,32		199,78	-0,59
	6		-0,30		199,76	199,72	199,69	-0,44		199,76	-0,79

Примечание. Для резьб с номинальным диаметром свыше 200 мм, а также при технологических способах резьбообразования, обеспечивающих иной подъем витка, номинальные размеры и предельные отклонения диаметров стержней должны быть равны установленным ГОСТ 9150—59 и ГОСТ 16093—70 для наружного диаметра резьбы болтов.

3. Методика определения диаметров стержней под нарезание резьбы для материалов повышенной вязкости приведена в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19258—73
Рекомендуемое

**МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИАМЕТРОВ СЕРЖНЕЙ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ ПОВЫШЕННОЙ ВЯЗКОСТИ**

1. Общие положения

1.1. Под материалами повышенной вязкости понимаются материалы, у которых из-за повышенных упругих деформаций и пластических свойств наблюдается значительный подъем витка (вспучивание).

1.2. К группе материалов повышенной вязкости относятся:

латуни по ГОСТ 15527—70;

титановые сплавы;

стали и сплавы высоколегированные, коррозионностойкие, жаростойкие, жаропрочные (на никелевой основе) по ГОСТ 5632—72.

1.3. В табл. 1 приведены величины подъема витка для некоторых видов труднообрабатываемых материалов повышенной вязкости.

Таблица 1

Материал	Величина подъема витка резьбы <i>A</i> для шага резьбы <i>P</i> , мм							
	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6
Латунь	0,025	0,035	0,045		0,055	0,060	0,070	0,080
Титановые сплавы	0,022	0,027	0,033	0,038	0,044	0,049	0,055	0,066
Жаропрочные стали и сплавы	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,072
Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе	0,028	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,070	0,084

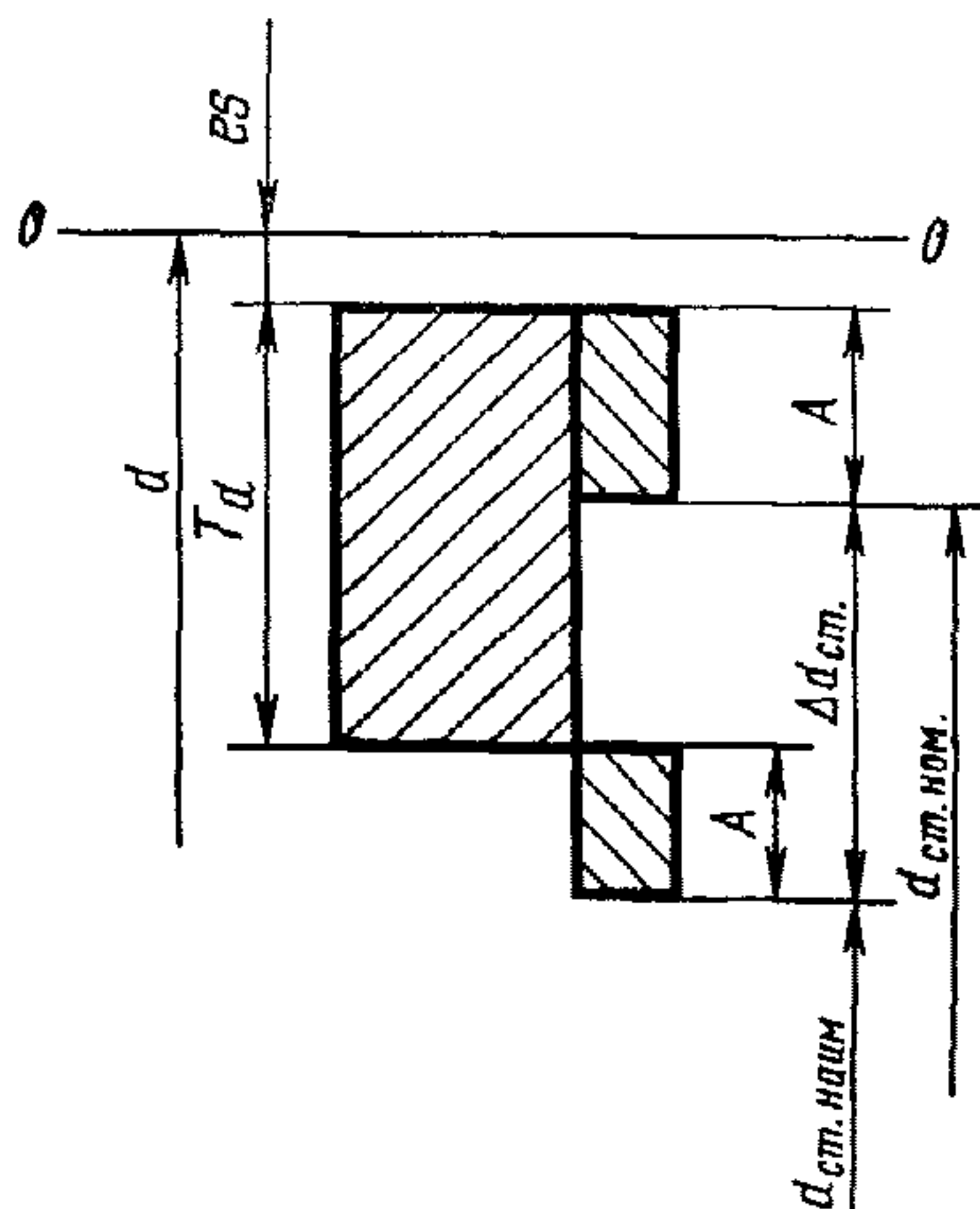
Продолжение

Материал	Величина подъема витка резьбы <i>A</i> для шага резьбы <i>P</i> , мм							
	0,7	0,75	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0
Латунь	0,090	0,100	0,110	0,120	0,140	0,160	0,180	0,200
Титановые сплавы	0,077	0,082	0,088	0,110	0,137	0,165	0,192	0,220
Жаропрочные стали и сплавы	0,084	0,090	0,096	0,120	0,150	0,180	0,210	0,240
Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе	0,098	0,105	0,112	0,140	0,175	0,210	0,245	0,280

Примечание. Величины подъема витка *A* для материалов, не вошедших в таблицу, должны определяться путем экспериментов.

2. Расчет диаметра стержня

2.1. Диаметр стержня под нарезание резьбы рассчитывается по формулам (1) — (4).



2.2. Номинальный (наибольший) диаметр стержня $d_{\text{ст. ном}}$ определяют по формуле

$$d_{\text{ст. ном}} = d - es - A, \quad (1)$$

где d — номинальный наружный диаметр резьбы болта, мм;

es — верхнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—70, мм;

A — величина подъема витка, определяемая по табл. 1. При расчете диаметров стержней для группы материалов в формулу подставляют наибольшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.3. Наименьший диаметр стержня $d_{\text{ст. наим}}$ определяют по формулам:

а) для конкретного вида материала

$$d_{\text{ст. наим}} = d - (es + T_d) - \frac{A}{2}, \quad (2)$$

где $es + T_d$ — нижнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—70, мм;

A — величина подъема витка, определяемая по табл. 1;

б) для группы материалов

$$d_{\text{ст. наим}} = d - (es + T_d) - A, \quad (3)$$

где A — наименьшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.4. Допуск на диаметр стержня $\Delta d_{\text{ст}}$ определяют по формуле

$$\Delta d_{\text{ст}} = d_{\text{ст. ном}} - d_{\text{ст. наим}}. \quad (4)$$

2.5. Пример расчета диаметра стержня под резьбу M10 с полем допуска 6g ($d=10$ мм; $P=1,5$ мм; $es=0,032$ мм; $es+T_d=0,268$ мм) для группы материалов (наибольшее значение величины подъема витка $A=0,210$; наименьшее значение величины подъема витка $A=0,160$):

- 1) $d_{ст. ном} = 10 - 0,032 - 0,210 = 9,758$ мм. Округляем до $d_{ст. ном} = 9,76$ мм.
- 2) $d_{ст. наим} = 10 - 0,268 - 0,160 = 9,572$ мм. Округляем до $d_{ст. наим} = 9,57$ мм.
- 3) $\Delta d_{ст} = 9,76 - 9,57 = 0,19$ мм.
- 4) Диаметр стержня $9,76_{-0,19}$ мм.

2.6. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом приведены в табл. 2, для резьб с мелким шагом — в табл. 3.

2.7. Рекомендуется производить уточнение предельных размеров диаметров стержней на первых 3—5 изделиях партии, в зависимости от механических свойств обрабатываемых материалов, плавки, термообработки и других технологических факторов.

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
1	0,25	0,97	-0,04	0,97	0,95	-0,06
1,1		1,07		1,05		
1,2		1,17		1,15		
1,4	0,3	1,36	-0,05	1,36	1,34	-0,07
1,6	0,35	1,55		1,55	1,53	
1,8		1,75		1,75	1,73	
2	0,4	1,94	-0,06	1,94	1,93	-0,08
2,2	0,45	2,14		2,14	2,12	
2,5		2,44		2,44	2,42	
3	0,5	2,93	-0,07	2,93	2,91	-0,11
3,5	0,6	3,42		3,42	3,40	
4	0,7	3,90		3,90	3,88	
4,5	0,75	4,40	-0,08	4,40	4,37	-0,13
5	0,8	4,89		4,89	4,86	
6	1	5,86		5,86	5,83	
7		6,86	6,86	6,83	-0,17	
8		7,83	7,83	7,80		
9	1,25	8,83	8,83	8,80		
10	1,5	9,79	-0,10	9,79	9,76	-0,19
11		10,79		10,79	10,76	
12		11,76		11,76	11,72	
14	1,75	13,72	-0,12	13,72	13,68	-0,22
16	2	15,72		15,72	15,68	

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4h		6h	6g	6h, 6g
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
1	0,2	0,97	-0,03	0,97	0,96	-0,05
1,1		1,07		1,06		
1,2		1,17		1,16		
1,4		1,37		1,36		
1,6		1,57		1,56		
1,8		1,77		1,76		
2	0,25	1,97	-0,04	1,97	1,95	-0,06
2,2		2,17		2,15		
2,5		2,45		2,43		
3	0,35	2,95	-0,05	2,95	2,93	-0,07
3,5		3,45		3,43		
4		3,93		3,91		
4,5	0,5	4,43	-0,05	4,43	4,41	-0,09
5		4,93		4,91		
5,5		5,43		5,41		
6		5,93		5,91		
7	0,75	5,90	-0,07	5,90	5,87	-0,12
	0,5	6,93	-0,05	6,93	6,91	-0,09
8	0,75	6,90	-0,07	6,90	6,87	-0,12
	0,5	7,93	-0,05	7,93	7,91	-0,09
	0,75	7,90	-0,07	7,90	7,87	-0,12
	1	7,86	-0,08	7,86	7,83	-0,15
9	0,5	8,93	-0,05	8,93	8,91	-0,09
	0,75	8,90	-0,07	8,90	8,87	-0,12
	1	8,86	-0,08	8,86	8,83	-0,15
10	0,5	9,93	-0,05	9,93	9,91	-0,09
	0,75	9,90	-0,07	9,90	9,87	-0,12
	1	9,86	-0,08	9,86	9,83	-0,15
	1,25	9,83	-0,09	9,83	9,80	-0,17
11	0,5	10,93	-0,05	10,93	10,91	-0,09
	0,75	10,90	-0,07	10,90	10,87	-0,12
	1	10,86	-0,08	10,86	10,83	-0,15
12	0,5	11,93	-0,05	11,93	11,91	-0,09

Продолжение

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		<i>4h</i>		<i>6h</i>	<i>6g</i>	<i>6h, 6g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
12	0,75	11,90	-0,07	11,90	11,87	-0,12
	1	11,86	-0,08	11,86	11,83	-0,15
	1,25	11,83	-0,09	11,83	11,80	-0,17
	1,5	11,79	-0,10	11,79	11,76	-0,19
14	0,5	13,93	-0,05	13,93	13,91	-0,09
	0,75	13,90	-0,07	13,90	13,87	-0,12
	1	13,86	-0,08	13,86	13,83	-0,15
	1,25	13,83	-0,09	13,83	13,80	-0,17
15	1,5	13,79	-0,10	13,79	13,76	-0,19
	1	14,86	-0,08	14,86	14,83	-0,15
	1,5	14,79	-0,10	14,79	14,76	-0,19
16	0,5	15,93	-0,05	15,93	15,91	-0,09
	0,75	15,90	-0,07	15,90	15,87	-0,12
	1	15,86	-0,08	15,86	15,83	-0,15
	1,5	15,79	-0,10	15,79	15,76	-0,19
17	1	16,86	-0,08	16,86	16,83	-0,15
	1,5	16,79	-0,10	16,79	16,76	-0,19
18	0,5	17,93	-0,05	17,93	17,91	-0,09
	0,75	17,90	-0,07	17,90	17,87	-0,12
	1	17,86	-0,08	17,86	17,83	-0,15
	1,5	17,79	-0,10	17,79	17,76	-0,19
20	2	17,72	-0,12	17,72	17,68	-0,22
	0,5	19,93	-0,05	19,93	19,91	-0,09
	0,75	19,90	-0,07	19,90	19,87	-0,12
	1	19,86	-0,08	19,86	19,83	-0,15
	1,5	19,79	-0,10	19,79	19,76	-0,19
22	2	19,72	-0,12	19,72	19,68	-0,22
	0,5	21,93	-0,05	21,93	21,91	-0,09
	0,75	21,90	-0,07	21,90	21,87	-0,12
	1	21,86	-0,08	21,86	21,83	-0,15
	1,5	21,79	-0,10	21,79	21,76	-0,19
	2	21,72	-0,12	21,72	21,68	-0,22

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>h</i> , 6 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
24	0,75	23,90	—0,07	23,90	23,87	—0,12
	1	23,86	—0,08	23,86	23,83	—0,15
	1,5	23,79	—0,10	23,79	23,76	—0,19
	2	23,72	—0,12	23,72	23,68	—0,22
25	1	24,86	—0,08	24,86	24,83	—0,15
	1,5	24,79	—0,10	24,79	24,76	—0,19
	2	24,72	—0,12	24,72	24,68	—0,22
26	1,5	25,79	—0,10	25,79	25,76	—0,19
27	0,75	26,90	—0,07	26,90	26,87	—0,12
	1	26,86	—0,08	26,86	26,83	—0,15
	1,5	26,79	—0,10	26,79	26,76	—0,19
	2	26,72	—0,12	26,72	26,68	—0,22
28	1	27,86	—0,08	27,86	27,83	—0,15
	1,5	27,79	—0,10	27,79	27,76	—0,19
	2	27,72	—0,12	27,72	27,68	—0,22
30	0,75	29,90	—0,07	29,90	29,87	—0,12
	1	29,86	—0,08	29,86	29,83	—0,15
	1,5	29,79	—0,10	29,79	29,76	—0,19
	2	29,72	—0,12	29,72	29,68	—0,22
32	1,5	31,79	—0,10	31,79	31,76	—0,19
	2	31,72	—0,12	31,72	31,68	—0,22
33	0,75	32,90	—0,07	32,90	32,87	—0,12
	1	32,86	—0,08	32,86	32,83	—0,15
	1,5	32,79	—0,10	32,79	32,76	—0,19
	2	32,72	—0,12	32,72	32,68	—0,22
35	1,5	34,79	—0,10	34,79	34,76	—0,19
36	1	35,86	—0,08	35,86	35,83	—0,15
	1,5	35,79	—0,10	35,79	35,76	—0,19
	2	35,72	—0,12	35,72	35,68	—0,22
38	1,5	37,79	—0,10	37,79	37,76	—0,19
39	1	38,86	—0,08	38,86	38,83	—0,15
	1,5	38,79	—0,10	38,79	38,76	—0,19
	2	38,72	—0,12	38,72	38,68	—0,22

Продолжение

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>h</i> , 6 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
40	1,5	39,79	-0,10	39,79	39,76	-0,19
	2	39,72	-0,12	39,72	39,68	-0,22
42	1	41,86	-0,08	41,86	41,83	-0,15
	1,5	41,79	-0,10	41,79	41,76	-0,19
	2	41,72	-0,12	41,72	41,68	-0,22
	1	44,86	-0,08	44,86	44,83	-0,15
45	1,5	44,79	-0,10	44,79	44,76	-0,19
	2	44,72	-0,12	44,72	44,68	-0,22
48	1	47,86	-0,08	47,86	47,83	-0,15
	1,5	47,79	-0,10	47,79	47,76	-0,19
	2	47,72	-0,12	47,72	47,68	-0,22
	1,5	49,79	-0,10	49,79	49,76	-0,19
50	2	49,72	-0,12	49,72	49,68	-0,22
	1	51,86	-0,08	51,86	51,83	-0,15
52	1,5	51,79	-0,10	51,79	51,76	-0,19
	2	51,72	-0,12	51,72	51,68	-0,22
55	1,5	54,79	-0,10	54,79	54,76	-0,19
	2	54,72	-0,12	54,72	54,68	-0,22
56	1	55,86	-0,08	55,86	55,83	-0,15
	1,5	55,79	-0,10	55,79	55,76	-0,19
	2	55,72	-0,12	55,72	55,68	-0,22
	1,5	57,79	-0,10	57,79	57,76	-0,19
58	2	57,72	-0,12	57,72	57,68	-0,22
	1	59,86	-0,08	59,86	59,83	-0,15
60	1,5	59,79	-0,10	59,79	59,76	-0,19
	2	59,72	-0,12	59,72	59,68	-0,22
62	1,5	61,79	-0,10	61,79	61,76	-0,19
	2	61,72	-0,12	61,72	61,68	-0,22
64	1	63,86	-0,08	63,86	63,83	-0,15
	1,5	63,79	-0,10	63,79	63,76	-0,19
	2	63,72	-0,12	63,72	63,68	-0,22
	1,5	64,79	-0,10	64,79	64,76	-0,19
65	2	64,72	-0,12	64,72	64,68	-0,22

мм

Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы <i>P</i>	Диаметр стержня под резьбу с полем допуска				
		4 <i>h</i>		6 <i>h</i>	6 <i>g</i>	6 <i>h</i> , 6 <i>g</i>
		Номин.	Пред. откл.	Номин.		Пред. откл.
68	1	67,86	-0,08	67,86	67,83	-0,15
	1,5	67,79	-0,10	67,79	67,76	-0,19
	2	67,72	-0,12	67,72	67,68	-0,22
70	1,5	69,79	-0,10	69,79	69,76	-0,19
	2	69,72	-0,12	69,72	69,68	-0,22
72	1	71,86	-0,08	71,86	71,83	-0,15
	1,5	71,79	-0,10	71,79	71,76	-0,19
	2	71,72	-0,12	71,72	71,68	-0,22
75	1,5	74,79	-0,10	74,79	74,76	-0,19
	2	74,72	-0,12	74,72	74,68	-0,22
76	1	75,86	-0,08	75,86	75,83	-0,15
	1,5	75,79	-0,10	75,79	75,76	-0,19
	2	75,72	-0,12	75,72	75,68	-0,22
78	2	77,72	-0,12	77,72	77,68	-0,22
80	1	79,86	-0,08	79,86	79,83	-0,15
	1,5	79,79	-0,10	79,79	79,76	-0,19
	2	79,72	-0,12	79,72	79,68	-0,22
82	2	81,72	-0,12	81,72	81,68	-0,22
85	1,5	84,79	-0,10	84,79	84,76	-0,19
	2	84,72	-0,12	84,72	84,68	-0,22
90	1,5	89,79	-0,10	89,79	89,76	-0,19
	2	89,72	-0,12	89,72	89,68	-0,22
95	1,5	94,79	-0,10	94,79	94,76	-0,19
	2	94,72	-0,12	94,72	94,68	-0,22
100	1,5	99,79	-0,10	99,79	99,76	-0,19
	2	99,72	-0,12	99,72	99,68	-0,22

Редактор *Л. А. Владимиров*
Технический редактор *С. Ю. Миронова*
Корректор *Е. И. Евтева*

Сдано в наб. 25.12.73

Подп. в печ. 22.02.74

1,75 п. л.

Тир. 20000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 17